

Bestellschlüssel

MLS/MLN-Bestellschlüssel

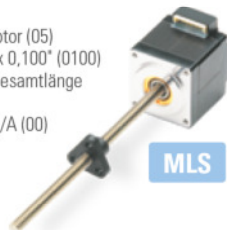
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
MLS	17	A	15	- 25	0250	P	06000	N	- B2	00	- RS	2	

<p>1. Serie MLS = angetriebene Spindel MLN = angetriebene Mutter</p> <p>2. Motorbaugröße¹ 08 = NEMA 08 11 = NEMA 11 14 = NEMA 14 17 = NEMA 17 23 = NEMA 23</p> <p>3. Motor-Blechstapel (Stacks)¹ A = Einzel (1-Stack) B = Doppelt (2-Stack)</p> <p>4. Motor-Nennstrom (in 0,1 A)¹ 05 = 0,5 A 08 = 0,8 A 10 = 1,0 A 13 = 1,3 A 15 = 1,5 A 19 = 1,9 A 30 = 3,0 A 39 = 3,9 A</p> <p>5. Spindeldurchmesser² 18 = 0,1875" M04 = 4,0 mm 25 = 0,2500" M06 = 6,0 mm 31 = 0,3125" M08 = 8,0 mm 37 = 0,3750" M10 = 10,0 mm 43 = 0,4375" M12 = 12,0 mm 50 = 0,5000"</p>	<p>6. Linearhub/Umdr.² 0013 = 0,013" 006 = 0,6 mm 0031 = 0,031" 010 = 1,0 mm 0036 = 0,036" 012 = 1,2 mm 0040 = 0,040" 020 = 2,0 mm 0042 = 0,042" 030 = 3,0 mm 0050 = 0,050" 040 = 4,0 mm 0063 = 0,063" 050 = 5,0 mm 0071 = 0,071" 060 = 6,0 mm 0079 = 0,079" 080 = 8,0 mm 0083 = 0,083" 100 = 10,0 mm 0098 = 0,098" 120 = 12,0 mm 0100 = 0,100" 150 = 15,0 mm 0118 = 0,118" 160 = 16,0 mm 0125 = 0,125" 180 = 18,0 mm 0157 = 0,157" 200 = 20,0 mm 0167 = 0,167" 250 = 25,0 mm 0192 = 0,192" 350 = 35,0 mm 0200 = 0,200" 450 = 45,0 mm 0236 = 0,236" 0250 = 0,250" 0300 = 0,300" 0333 = 0,333" 0375 = 0,375" 0400 = 0,400" 0500 = 0,500" 0750 = 0,750" 0800 = 0,800" 1000 = 1,000" 1200 = 1,200" 1500 = 1,500"</p> <p>7. Präzisionsgrad S = Standard 250 µm/300 mm P = Präzision 125 µm/300 mm</p> <p>8. Spindel-Gesamtlänge¹ 06000 = 6,000" 15000 = 150,00 mm (bei metrischem Durchmesser)</p> <p>9. Spindelbeschichtung N = Keine Spindelbeschichtung T = PTFE-Spindelbeschichtung</p>	<p>10. Endenbearbeitung, vorne³ A0 = Keine Bearbeitung Glatte Lagerzapfen: B1 = Ø 2,50 mm h7 B2 = Ø 4,00 mm h7 B3 = Ø 5,00 mm h7 B4 = Ø 6,00 mm h7 Enden mit Außengewinde: C1 = #4-40 x 0,250" C2 = #8-32 x 0,250" C3 = #10-24 x 0,375" C4 = 1/4-20 x 0,500" C5 = M2,5 x 0,45 x 6,35 mm C6 = M4 x 0,7 x 6,35 mm C7 = M5 x 0,8 x 9,53 mm C8 = M6 x 1,0 x 12,70 mm Lagerzapfen mit Sprengtringnut: D1 = Ø 2,50 mm und Ringnut D2 = Ø 4,00 mm und Ringnut D3 = Ø 5,00 mm und Ringnut D4 = Ø 6,00 mm und Ringnut</p> <p>11. Endenbearbeitung, hinten³ MLN – identische Optionen wie vorne MLS – immer 00</p> <p>12. Mutter MLN – immer XX⁴ XX = Keine Mutter oder MLN RS = Anbauflansch, Acetal-Werkstoff (Muttern RSF-Serie) AF = Anbauflansch, alternative spielfr. Ausf. (Muttern AFT-Serie) BN = Anbaugewinde, Bronze-Werkstoff (Muttern BN-Serie) MT = Anbauflansch, Alternative zu RS-Mutter (Muttern MTS-Serie) RH = Anbauflansch, PEEK-Werkstoff (Muttern RSFH-Serie) SB = Anbaugewinde, alternative spielfr. Ausf. (Muttern SNAB-Serie) SN = Anbaugewinde, Acetal-Werkstoff (Muttern SN-Serie) XF = Dreiecksflansch, spielfreie Ausf. (Muttern CX-Serie) XT = Anbaugewinde, spielfr. Ausf. (Muttern XC-Serie)</p> <p>13. Muttergröße MLN ist immer X⁴ X = Keine Mutter oder MLN 1 = Spindeldurchmesser 0,1875" und 4 mm 2 = Spindeldurchmesser 0,2500" und 6 mm 3 = Spindeln 0,3125", 0,3750", 8 und 10 mm 5 = Spindeln 0,4375", 0,500" und 12 mm</p> <p>14. Sonderausführung (leer) = Standardkonfiguration 001-999 = Sonderkonfiguration</p>
---	---	--

1. Verfügbare Standardmotoren siehe Seiten 17-28.
2. Kompatible Gewindedriebe siehe Seiten 12-13.
3. Kompatible Endenbearbeitung siehe Seite 15.
4. RS-Mutterstandard an MLS. Mutter-Kompatibilität siehe Seiten 36-37.

MLS-Beispiel:

MLS11A05-180100S04000T-A000-RS1
MLS = angetriebene Spindel (S)
11A05 = NEMA 11 (11), 1-Stack (A), 0,51-A-Motor (05)
180100S04000T = 0,1875" Durchmesser (18) x 0,100" (0100)
Spindel, Standard-Genauigkeit (S) bei 4.000" Gesamtlänge
(04000) mit PTFE-Spindelbeschichtung (T)
A000 = Nein (A0) und MLS-Standard entfällt N/A (00)
Endenbearbeitung der Spindel
RS1 = RSF1800 Spindelmutter



MLN-Beispiel:

MLN17B15-M06120P15000N-A0C6-XXX
MLN = angetriebene Mutter (N)
17B15 = NEMA 17 (17), 2-Stack (B), 1,50-A-Motor (15)
M06120P15000N = 6 mm Durchmesser (M06) x 12,0 mm (120)
Spindel, Präzisionsgenauigkeit (P) bei 150 mm Gesamtlänge
(15000) ohne Spindelbeschichtung (N)
A0C6 = Ohne (A0) und M4 x 0,7 Ende m. Gewinde
6,35 mm Länge (C6) Endenbearbeitung der Spindel
XXX = keine Mutter (erforderlich für MLN / Einheiten mit angetriebener Mutter)



Besuchen Sie auf www.thomsonlinear.com/smla unseren Produktfinder und Teilenummern-Generator für Schrittmotor-Linearantriebe.

MLA-Bestellschlüssel

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
MLA	17	A	15	- 0250	P	0150	- C5	- S02	
1. Serie MLA = Motorisierter Leitspindel-Aktuator			5. Linearhub/Umdreh. (Steigung in 0,001")² 0013 = 0,013" 0192 = 0,192" 0024 = 0,024" 0197 = 0,197" 0025 = 0,025" 0200 = 0,200" 0031 = 0,031" 0236 = 0,236" 0036 = 0,036" 0250 = 0,250" 0039 = 0,039" 0300 = 0,300" 0040 = 0,040" 0333 = 0,333" 0042 = 0,042" 0375 = 0,375" 0047 = 0,047" 0394 = 0,394" 0050 = 0,050" 0400 = 0,400" 0063 = 0,063" 0472 = 0,472" 0079 = 0,079" 0500 = 0,500" 0083 = 0,083" 0750 = 0,750" 0100 = 0,100" 0787 = 0,787" 0118 = 0,118" 0800 = 0,800" 0125 = 0,125" 1000 = 1,000" 0157 = 0,157" 1200 = 1,200" 0167 = 0,167" 1378 = 1,378"			8. Endenbearbeitung³ ML08: C1 = #4-40 x 0,236" Außengewinde E1 = #4-40 x 0,236" Innengewinde C4 = M3 x 0,5 x 5,99 mm Außengewinde E4 = M3 x 0,5 x 5,99 mm Innengewinde ML1x: C2 = #8-32 x 0,265" Außengewinde E2 = #8-32 x 0,265" Innengewinde C5 = M4 x 0,7 x 6,73 mm Außengewinde E5 = M4 x 0,7 x 6,73 mm Innengewinde ML23: C3 = 1/4-20 x 0,500" Außengewinde E3 = 1/4-20 x 0,500" Innengewinde C6 = M6 x 1,0 x 12,70 mm Innengewinde E6 = M6 x 1,0 x 12,70 mm Innengewinde			
2. Motorbaugröße¹ 08 = NEMA 08 11 = NEMA 11 14 = NEMA 14 17 = NEMA 17 23 = NEMA 23			6. Präzisionsgrad S = Standard 250 µm/300 mm P = Präzision 125 µm/300 mm			9. Mutter S01 = Für ML08 S02 = Für ML1x S03 = Für ML23			
3. Motor-Blechstapel (Stack)¹ A = Einzel (1-Stack) B = Doppelt (2-Stack)			7. Hub (in 0,01") 0150 = 1,50" Hub (immer in Zoll) (max. Hub: 1,50" für MLA08 und 2,50" für MLA11, 14, 17 und 23)			10. Sonderausführung (leer) = Standardkonfiguration 001-999 = Sonderkonfiguration			
4. Motor-Nennstrom (in 0,1 A)¹ 05 = 0,5 A 08 = 0,8 A 10 = 1,0 A 13 = 1,3 A 15 = 1,5 A 19 = 1,9 A 30 = 3,0 A 39 = 3,9 A			1. Verfügbare Standardmotoren siehe Seiten 17-28. 2. Kompatibler Linearhub/Umdr. siehe Seiten 12-13. 3. Weitere Einzelheiten zu Anbauoptionen siehe Seite 16.						

MLA-Beispiel:

MLA14A08-0472S0175-E5-S02

MLA = Aktuator-Konfiguration (A)

14A08 = NEMA 14 (14), 1-Stack (A), 0,88-A-Motor (08)

0472S0175 = 0,472" Steigung (0472), Standard-Genauigkeitsgrad (S) bei 1,75" Hub (0175)

E5 = Ende m. Standard-Außengewinde M4 x 0,7

S02 = Standardmutter für Konfigurationen Größe 11, 14 und 17

Besuchen Sie auf www.thomsonlinear.com/smla unseren Produktfinder und Teilenummern-Generator für Schrittmotor-Linearantriebe.